

Husmann®

Umwelt-Technik



Walzenverdichter

Der HUSMANN-Walzenverdichter Gigant GT 1750 ist hervorragend geeignet für die Verdichtung großer Mengen sperrigen Abfalls in handelsüblichen Abrollbehältern.

Materialien wie Paletten, Holzkisten, Altmöbel, Sperrmüll, Dosen und andere leichte Metallteile werden von der hin- und herrollenden Walze erfasst, gebrochen und verdichtet. Auf diese Weise werden die Behälter um ein Vielfaches besser befüllt, als dies ohne den Einsatz des Walzenverdichters Gigant der Fall ist.

Transporte werden deutlich besser ausgelastet, die Transporthäufigkeit herabgesetzt und somit wird eine beachtliche Kostenreduzierung erzielt.

Der Gigant GT 1750 überzeugt durch seine besonders robuste und wartungsfreundliche Konstruktion. Das Gerät zeichnet sich zudem durch seine bequeme und einfache Handhabung aus.

Husmann®
Umwelt-Technik

D-26892 Dörpen
Gewerbegebiet Nord 2
Tel. +49 (0) 4963/9110-0
Fax +49 (0) 4963/9110-50

D-49762 Lathen
Gerhard-Husmann-Str. 4
Tel. +49 (0) 5933/9318-0
Fax +49 (0) 5933/9318-50

D-74564 Crailsheim
Rossfelder Straße 55
Tel. +49 (0) 7951/9379-0
Fax +49 (0) 7951/9379-29

D-16909 Heiligengrabe
Am Sportplatz 6
Tel. +49 (0) 33962/8031-0
Fax +49 (0) 33962/8031-12

www.husmann.com

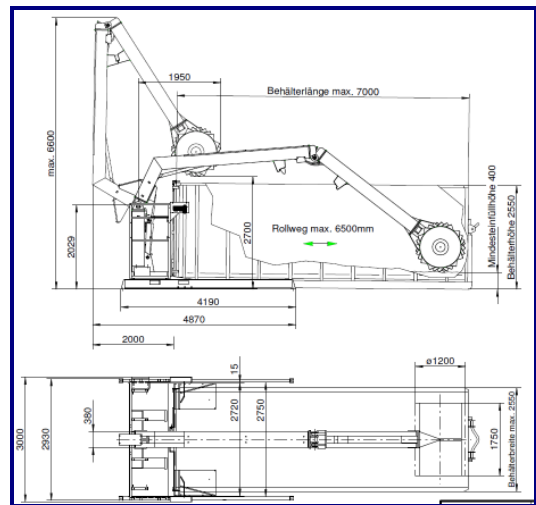


Qualitätsmerkmale des Walzenverdichters, Made in Germany

- einsetzbar im handelsüblichen Abrollbehälter bis zu einer Gesamtlänge von 7 m
- es sind keine besonderen baulichen Maßnahmen für die Aufstellung des Gerätes erforderlich
- Vorzerkleinerung und Verdichtung großer, sperriger Materialien
- serienmäßige Ausstattung mit Ölkühler
- beachtliche Senkung der Entsorgungskosten durch hohe Volumenreduzierung, z.B. bis zu 80 % bei Palettenholz
- Wartungs- und Bedienungsfreundlichkeit
- durch die besonders stabile Auslegung der Gelenke wird eine hohe Lebensdauer erreicht
- besonderer Schutz der Hydraulikschläuche durch innenliegende Anbringung



• Walze bestückt mit hochverschleißfesten Zähnen



• Funktionsprinzip

Walzenverdichter GT 1750

Technische Daten

Erforderlicher Platzbedarf:	2.000 mm + Containerlänge	Walzengewicht:	1.600 kg
Containermaße (außen max.):	L= 7.000 mm	Effektives Walzengewicht:	2.000 kg
	H= 2.550 mm	Gesamtgewicht:	3.600 kg
	B= 2.550 mm	Walzenbreite:	1.750 mm
Antrieb (elektrisch):	5,5 kW, 400 V – 50 Hz	Walzedurchmesser:	1.200 mm
	32 A – CEE Anschluss	Rollweg:	6.500 mm
	Rechtsdrehfeld	Erforderlicher Höhenfreiraum:	6.600 mm

Diverses Sonderzubehör, zum Beispiel:

- Schmieranlagen über Schmierpatronen für oberes Gelenk
- Schmieranlagen über Schmierpatronen für unteres Gelenk
- vollautomatische Zentralschmieranlage mit Fließfett
- Fernbedienung
- Schmierstelle für oberes Gelenk mit Leitung nach unten gezogen
- automatischer Walzenaushub nach Ablauf der eingestellten Walzzeit
- Schlüsselschalter
- Phasenwender
- teildemontierte Ausführung für den Export
- Spezialbestückung der Walze, z.B. für Dosen

Umfangreiches Service-Paket: Firmeneigene Miet- und Leasinggesellschaft, flächendeckender, zuverlässiger Kundendienst, moderne Konstruktionsabteilung

Verdichtungsanlagen – Selbstpressende Behälter – Presscontainer – Umschlaganlagen - Großraumbehälter
Stahlmulden – Zerkleinerungsanlagen – Sonderkonstruktionen