

Husmann®

Umwelt-Technik



Transportable Walzenverdichter GT-TM 1750

Der bewährte HUSMANN-Walzenverdichter Gigant ist nun auch erhältlich als mobiles System Typ GT-TM 1750. Es wird mit einem handelsüblichen Hakenlift-Fahrzeug zum Einsatzort transportiert und arbeitet direkt vom LKW-Chassis aus. Die Maschine ist nicht ortsgebunden und somit für wechselnde Orte einsatzbereit! Sie kann über das öffentliche Stromnetz, optional aber auch unabhängig, durch ein eigenes Dieselaggregat, betrieben werden.

Der GT-TM 1750 ist hervorragend geeignet für die Verdichtung großer Mengen sperrigen Abfalls in handelsüblichen Abrollbehältern. Materialien wie Paletten, Holzkisten, Altmöbel, Sperrmüll, Dosen und andere leichte Metallteile werden von der hin- und herrollenden Walze erfasst, gebrochen und verdichtet. Auf diese Weise werden die Behälter um ein Vielfaches besser befüllt, als dies ohne den Einsatz des Walzenverdichters Gigant der Fall ist.

Transporte werden deutlich besser ausgelastet, die Transporthäufigkeit herabgesetzt. Somit wird eine beachtliche Kostenreduzierung erzielt.

Der Gigant GT 1750 überzeugt durch seine besonders robuste und wartungsfreundliche Konstruktion und zeichnet sich zudem durch seine bequeme und einfache Handhabung aus.

Husmann®

Umwelt-Technik

D-26892 Dörpen
Gewerbegebiet Nord 2
Tel. +49 (0) 4963/9110-0
Fax +49 (0) 4963/9110-50

D-49762 Lathen
Gerhard-Husmann-Str. 4
Tel. +49 (0) 5933/9318-0
Fax +49 (0) 5933/9318-50

D-74564 Crailsheim
Rossfelder Straße 55
Tel. +49 (0) 7951/9379-0
Fax +49 (0) 7951/9379-29

D-16909 Heiligengrabe
Am Sportplatz 6
Tel. +49 (0) 33962/8031-0
Fax +49 (0) 33962/8031-12

www.husmann.com

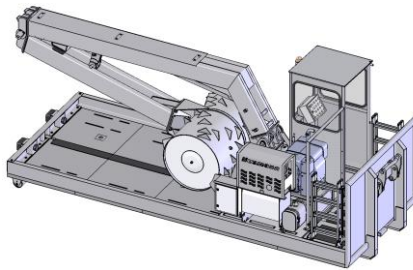


Qualitätsmerkmale des Walzenverdichters, Made in Germany

- transportierbar mit gängigen Hakenlifffahrzeugen
- Verdichten direkt vom Fahrzeugchassis aus
- Geschützter Stand für den Bediener mit Sicherheitskäfig
- Aufstieg über eine Sicherheitstreppe
- einsetzbar im handelsüblichen Abrollbehälter bis zu einer Gesamtlänge von 7 m
- es sind keinerlei bauliche Maßnahmen für die Nutzung des Gerätes erforderlich
- Vorzerkleinerung und Verdichtung großer, sperriger Materialien
- serienmäßige Ausstattung mit Ölkühler
- beachtliche Senkung der Entsorgungskosten durch hohe Volumenreduzierung, z. B. bis zu 80 % bei Palettenholz
- Wartungs- und Bedienungsfreundlichkeit
- durch die besonders stabile Auslegung der Gelenke wird eine hohe Lebensdauer erreicht
- besonderer Schutz der Hydraulikschläuche durch innenliegende Anbringung



• GT-TM 1750 beim Verdichten



• GT-TM 1750 abgesetzt, in Parkposition



Transportabler Walzenverdichter GT-TM 1750

Technische Daten

Erforderlicher Platzbedarf:	Länge des Hakenlifffahrzeuges + Rangierfläche + Containerlänge	Effektives Walzengewicht:	2.000 kg
Abmessung mit Hakenliftpalette (in Transportstellung):	L= 6.675 mm H= 2.490 mm B= 2.500 mm	Walzengewicht:	1.600 kg
Material - Containermaße (außen max.):	L= 7.000 mm H= 2.550 mm B= 2.550 mm	Gesamtgewicht:	ca. 5.600 kg (je nach Ausstattung)
Antrieb erfolgt über Schnellverschlusskupplungen von LKW - Hydraulik		Walzenbreite:	1.750 mm
		Walzendurchmesser:	1.200 mm
		Rollweg:	6.500 mm
		Erforderlicher Höhenfreiraum:	ca. 5.850 mm + Höhe des LKW Chassis

Diverses Sonderzubehör, zum Beispiel:

- Antrieb über ein Dieselaggregat oder elektrisch
- komplett geschlossene Kabine
- Schmieranlagen über Schmierpatronen
- vollautomatische Zentralschmieranlage mit Fließfett
- Spezialbestückung der Walze, z. B. für Dosen
- Fernbedienung
- Phasenwender
- automatischer Walzenaushub nach Ablauf der eingestellten Walzzeit
- Schlüsselschalter

Umfangreiches Service-Paket: Firmeneigene Miet- und Leasinggesellschaft, flächendeckender, zuverlässiger Kundendienst, moderne Konstruktionsabteilung

Verdichtungsanlagen – Selbstpressende Behälter – Presscontainer – Umschlaganlagen - Großraumbehälter
Stahlmulden – Zerkleinerungsanlagen – Sonderkonstruktionen