Husmann®
Umwelt-Technik

SELBSTPRESSENDE BEHÄLTER | STATIONÄRE PRESSEN | UMLADESTATIONEN | CONTAINER | WALZENVERDICHTER | ZERKLEINERUNGSSYSTEME

QUALITÄT.
INNOVATION.
HUSMANN.

Von Beginn an der Umwelt und den Kunden verpflichtet

Im Jahr 1953 wurde das Unternehmen HUSMANN – zunächst als Hersteller von Landmaschinen – gegründet. Doch schon 1965 erkannte der Firmengründer Gerhard Husmann die Zeichen der Zeit und spezialisierte sich auf die Fertigung von Containern. So wurde HUSMANN, noch bevor dem Umweltschutz größere Bedeutung zukam, zu einem Pionier der Entsorgungsbranche.

FORTSCHRITTLICH & WEGWEISEND

Die konsequente Orientierung an den Bedürfnissen des Marktes und die damit verbundene Entwicklung von innovativen Lösungen führten zu stetigem Wachstum. Heute ist das inhabergeführte Familienunternehmen HUSMANN eine weltweit agierende Unternehmensgruppe.

Wir produzieren Qualität – seit 1953.

In den fünf Fertigungsstätten Dörpen, Lathen, Crailsheim, Lübben und Heiligengrabe sind insgesamt mehr als 350 Mitarbeiter beschäftigt. Auf einer Fläche von über 60.000 Quadratmetern entstehen hier hochwertige Produkte für die Umwelt-Technik. Die breite und vielseitige Produktpalette hat sich nicht nur in Deutschland und Europa, sondern darüber hinaus auch weltweit bewährt. Überall dort, wo umweltgerechte und zugleich wirtschaftliche Lösungen gefordert sind, ist HUSMANN Umwelt-Technik gefragt.

Dörpen (Hauptsitz)

Lathen

Crailsheim

Lübben

Heiligengrabe

HUSMANN UMWELT-TECHNIK GMBH

Kundenorientierung und Nachhaltigkeit sind für uns ebenso wichtig wie eine positive Unternehmenskultur. Wir übernehmen Verantwortung für die Umwelt, für unsere fünf Standorte und unsere Mitarbeiter.

DREI FAKTOREN FÜR GESICHERTE QUALITÄT

- **Qualifizierte Mitarbeiter**
- **Hochwertiges Material**
- **Modernste Produktions-anlagen**

Unsere Produkte überzeugen durch Langlebigkeit, Zuverlässigkeit und Sicherheit. Die Grundlage für die konstant hohe Qualität bildet das Material: Wir verwenden ausschließlich Qualitätsstahl und hochwertige Komponenten. Die Auswahl unserer Zulieferer erfolgt nach strengsten Kriterien. Wir machen darüber hinaus das Besondere zur Norm – so ist der Großteil unserer Produkte serienmäßig mit einer 2K-Lackierung versehen. Ein weiterer Faktor zur Qualitätssicherung ist das Know-how unserer Mitarbeiter. Wir sind ein eingespieltes Team mit viel gewachsener Erfahrung. Unsere modernsten Produktionsanlagen machen darüber hinaus bei maximaler Flexibilität technisch (fast) alles möglich. Das Ergebnis ist ein umfangreiches Programm robuster Maschinen für jede Ihrer Anforderungen. Doch wir bleiben nicht stehen: Ständig verbessern wir die Funktionalität, Wirtschaftlichkeit und Leistung unserer Produkte und entwickeln Individuallösungen, die ihre Qualität in der täglichen Praxis beweisen.

Made in Germany

Was bedeutet eigentlich „MADE IN GERMANY“?

Natürlich heißt es, dass wir und unsere Zulieferer in Deutschland entwickeln, konstruieren und produzieren. Wir schaffen Arbeitsplätze und sichern Standorte.

Wir fühlen uns der Region und den Menschen, die hier leben, verbunden. Aber das bedeutet noch wesentlich mehr. Wir fühlen uns der Qualität verpflichtet, die den Begriff „Made in Germany“ weltweit erfolgreich gemacht hat.

CNC Brennschneidanlage

Verschiedene Laserschneidanlagen

Hochleistungs-Schweißroboter

Modernste Produktionsanlagen

Wir sind ein Schweißfachbetrieb und nach ISO 9001 zertifiziert.

Automatische Durchlauf-Strahlanlage

CNC Rundbiegemaschine

CNC Gesenkbiegemaschine

Großraum-Lackierhalle mit 9 Lackier-plätzen und einer Grundfläche von über 1000 m²

Einrichtung der elektronischen Steuerung

Qualitätskontrolle in der Endmontage

SELBSTPRESSENDE BEHÄLTER

- **Zuverlässig**
- **Wartungsarm**
- **Leistungsstark**

Unsere Selbstpressenden Behälter (SPB) kombinieren die bewährte HUSMANN-Pressentechnik mit einer innovativen, spantenlosen Behälterkonstruktion.

Neben unserem SPB-Standardprogramm bieten wir Ihnen auch individuelle Lösungen für besondere Anforderungen. Eines ist jedoch allen unseren Produkten gemeinsam: Sie stehen für Langlebigkeit, Zuverlässigkeit und Sicherheit – kurzum für Qualität „Made in Germany“.

Die leistungsstarken Pressen sorgen für einen hohen Verdichtungsgrad, hohe Füllgewichte und damit für mehr Effizienz in der Entsorgung.

Durch den Verzicht auf Spanten entstehen zudem großzügige, durchgängige Flächen, die Sie für Ihre Werbung nutzen können.

Die Konizität in Höhe und Breite sowie die gerundete Bauweise ermöglichen eine problemlose und saubere Entleerung des Behälters.

Auch das Handling ist einfach und sicher. Dafür sorgen die Entleerungstür mit Rundung und Umlenkprofil sowie die große Reinigungstür. Der Ratschenverschluss in Verbindung mit dem patentierten Türfanghaken verhindert ein plötzliches Aufschlagen der Entleerungstür – denn bei uns hat Ihre Sicherheit höchste Priorität.

***SPB AN-E** für LKW mit Absetzkipper*

***SPB SEL-E** mit niedriger Einfüllöffnung*

***SPB SEL-E** mit angebauter HKV*

***SPB SEN-E** mit Wandanschlusstrichter*

***SPB SW-E** für Nassmüll mit HKV*

***SPB SEL-E** mit stationärer HKV auf Laderampe*

***SPB SEL-E** mit Ladeschaufel*

***SPB SEL-E** für Kranbefüllung*

***SPB SEL-E** mit Seitenlader*

Wir bieten Ihnen Komplettsysteme aus einer Hand. Von der ersten Anlagenplanung bis hin zur Integration in Ihre Prozessabläufe

Je nach Abfallart, Abfallmenge, Stückgröße und örtlichen Gegebenheiten konfigurieren wir speziell für Sie die optimale stationäre Verdichtungsanlage. Auch hier wird durch die hohe Presskraft eine große Volumenreduzierung der zu verdichtenden Materialien erzielt. Die stationären Pressen sind kombinierbar mit Behältern für alle gängigen Abfuhrsysteme. Die Ausführungen bieten eine Fülle von Einsatzmöglichkeiten: Als Reststoffpresse oder bei der Druckereientsorgung, Kurzbaupresse mit geringem Platzbedarf, Schneckenverdichter oder Vorkammerpresse. Hinzu kommen viele Ausstattungsvarianten für effiziente Arbeitsabläufe, wie zum Beispiel Hub-Kippvorrichtungen in den unterschiedlichsten Ausführungen, vollautomatische Ankopplung und Verschlusseinrichtungen sowie individuelle Systemanpassungen.

Durch Kombination mit einer Verschiebeanlage ergeben sich weitere flexible Einsatzmöglichkeiten.

Wie bei allen unseren Produkten und Anlagen, sind auch hier die Robustheit und Langlebigkeit die entscheidenden Faktoren für den weltweiten Erfolg unserer stationären Verdichtungsanlagen. Hinzu kommen die geringe Wartungsanfälligkeit und der schnelle Service, wenn Sie unsere Hilfe benötigen.

STATIONÄRE PRESSEN

*Kurzbaupresse **ST-AN** für sehr beengte Platzverhältnisse*

*Schneckenpresse **HSP** mit Wandanschlusstrichter*

*Kurzbaupresse **ST-SEL** mit Trichter für Abscheider*

*Kurzbaupresse **ST-SEL** mit Vorpressschild*

*Kurzbaupresse **ST-SEN** mit Wandanschlusstrichter*

*Verstärkte Kurzbaupresse **ST-SEL-TS 50** mit 50 t Presskraft*

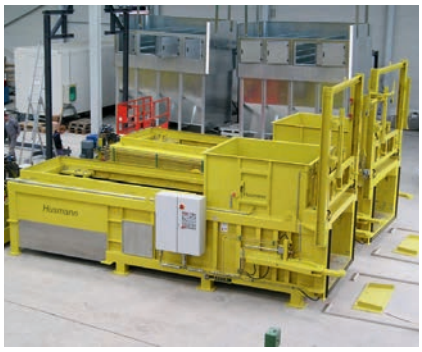
Immer größere Abfallmengen müssen über immer größere Entfernungen zu Zentraldeponien, Recycling-, Kompostierungs- und Verbrennungsanlagen transportiert werden

Der direkte Transport mit lokalen Sammelfahrzeugen ist wegen der geringen Ladekapazität kostspielig und personalintensiv. HUSMANN bietet hier mit individuell konstruierten Umladepressen die ideale Lösung. Sie führen die Abfallmengen aus Sammelfahrzeugen zusammen, verdichten sie und optimieren sie so für den anschließenden Ferntransport in speziellen Trailern, per Bahn oder Schiff. Neben Hausmüll können auch Gewerbeabfälle aus Großraumbehältern, Mulden und Selbstpressenden Behältern zentral erfasst werden.

Die Beschickung der Umladestation erfolgt dabei, je nach Anforderung, durch direktes Einkippen in Trichter oder über spezielle Zuführsysteme wie Greifer und Bänder. Auch eine simultane Entleerung mehrerer Fahrzeuge ist möglich. Wartezeiten können so reduziert und die Auslastung der Umladestation erhöht werden.

UMLADESTATIONEN

Unsere Umladepressen lassen sich in zwei Kategorien einteilen: Vorkammerpressen und Stopfpressen. Die Vorkammerpressen verdichten den Abfall zunächst zu einzelnen Paketen und schieben diese in den Transportcontainer. Bei den Stopfpressen erfolgt die Verdichtung direkt in einen Pressbehälter mit bis zu 70m³ Inhalt. Weniger Transportkosten, eine geringere Verkehrsbelastung und eine optimierte CO_2-Bilanz – all dies macht den Einsatz der HUSMANN-Umladestationen so wirtschaftlich und vorteilhaft. Passend zu den Umladestationen bietet Husmann unterschiedliche Behälter und Behälterwechselsysteme an.



*Umladepresse **MP 4050 TS** im Parallelbetrieb*

*Umladepresse **MP 3000 TS** und Verschiebewagen für drei Pressbehälter*

*Umladepresse **MP 6070 TS** mit Windschutz oberhalb des Einfülltrichters*

*Umladepresse **MP 6070 TS** im Parallelbetrieb mit Rollenbahn für Container*

WALZENVERDICHTER

Die Gigant-Walze verdichtet Materialien in offenen Containern auf ein Minimum des ursprünglichen Volumens

Damit schaffen Sie richtig Platz: HUSMANN-Walzenverdichter sind für alle handelsüblichen Abrollcontainer bis zu einer Länge von 7 m geeignet. Sperrige Materialien wie Paletten, Holzkisten, Altmöbel, Sperrmüll, Dosen und andere leichte Metallteile werden von der mit hochverschleißfesten Zähnen versehenen Walze erfasst, gebrochen und verdichtet. Die Auslastung der Behälterkapazität steigt dadurch um ein Vielfaches und die Transporthäufigkeit wird deutlich reduziert. Auch im laufenden Betrieb des Gigant kann der Behälter kontinuierlich beschickt werden.

Mobiler Walzenverdichter: die flexible Lösung

Mit dem mobilen Gigant GT-M 1750 können Abrollbehälter an verschiedenen Aufstellorten angefahren werden. Der Antrieb der Walze erfolgt über den Motor des Gigant. Sie benötigen weder einen zusätzlichen Elektroanschluss noch sind besondere bauliche Maßnahmen erforderlich.

HUSMANN-Walzenverdichter überzeugen durch ihre robuste, wartungsfreundliche Konstruktion und die einfache Handhabung. Je nach Einsatzbereich bieten wir Ihnen unsere Walzenverdichter in unterschiedlichen Ausführungen an: als stationäre Anlage, auf Schienen verschiebbar, als LKW-Aufbau oder als selbstfahrende, mobile Einheit.

Stationärer Walzenverdichter ***GT 1750***

Mobiler Walzenverdichter ***GT-M 1750***

Auf Schienensystem verschiebbarer Walzenverdichter ***GT-T 1750***

Mit Hakenlift auf LKW aufgezogener Walzenverdichter ***GT-TM 1750***

Zu jedem Problem die passende Lösung

Von A wie Absetzmulde bis Z wie (Pappen-)Zerreißer: Wir bieten Ihnen die passende Lösung für Ihre tägliche Arbeit. Ganz gleich, ob nur geringe Materialmengen anfallen, der Aufstellplatz sehr begrenzt ist oder das Material besondere Anforderungen stellt – im Laufe der Jahre haben wir unser Programm durch Anregungen aus der Praxis stetig erweitert. Wenden Sie sich einfach an uns. Wir zeigen Ihnen gerne, welche außergewöhnlichen Möglichkeiten Ihnen unser umfangreiches Programm bietet.

Absetzmulden

Stationäre Ladeschaufel

Abrollbehälter

Schüttgutverdichter

Ladeschaufel an Reststoffpresse montiert, mit 4 Pressbehältern auf Verschiebewagen

Pressbehälter für Abrollsystem mit Schwenkdach

Ballenpresse

Stationäre Hub-Kippvorrichtung für Paletten

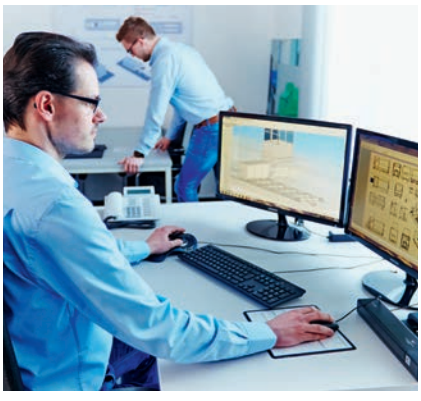
Pappenzerreißer (Sicherheitsvorrichtung nicht abgebildet)

BIS INS DETAIL DURCHDACHT

WIR HELFEN IHNEN GERNE WEITER!

Durch unser flächendeckendes Kundendienstnetz können wir schnellsten Service garantieren. Unsere erfahrenen Monteurteams sind weltweit im Einsatz

Sie benötigen ein Ersatzteil? HUSMANN liefert Ihnen prompt genau das, was Sie brauchen – in die ganze Welt. Sämtliche Komponenten und Verschleißteile sind ständig in unserem zentralen Ersatzteillager verfügbar und werden von dort aus direkt zu Ihnen versandt. Dazu gehören selbstverständlich auch die Originalteile von Systempartnern und führenden Zulieferern.



Von der Beratung vor Ort über die Projektierung, Planung und CAD-Zeichnung bis hin zur Montage und Inbetriebnahme – bei uns kommt alles aus einer Hand.

HUSMANN beliefert Sie mit eigener LKW-Flotte in ganz Deutschland und darüber hinaus. Wir sorgen dafür, dass alles sicher bei Ihnen ankommt.

- persönliche Beratung vor Ort
- eigene Kundendienstflotte an allen Produktionsstandorten
- zahlreiche Servicestützpunkte weltweit
- Durchführung von Wartungs- und Reparaturarbeiten sowie UVV-Prüfungen
- zuverlässiger Ersatzteilservice
- Engineering und Projektierung
- verlässliche Lieferung dank eigener Logistik
- Monteurschulung in unseren Werken
- Finanzierung, Miete, Leasing – Sie entscheiden!

Unser Service hat ein klares Ziel: Ihre Zufriedenheit.

ZERKLEINERUNGS-SYSTEME

Durch effiziente, kraftvolle Zerkleinerung ökologisch und ökonomisch immer einen Schritt voraus

Unser in Lathen angesiedeltes Schwesterunternehmen HUSMANN-Zerkleinerungs- und Kompostierungstechnik entwickelt leistungsstarke Holzhäcksler und Zerkleinerungsanlagen mit den drei Schwerpunkten Schneiden, Zerschlagen und Brechen. Als Experten in diesem Bereich kennen wir die Anforderungen der Praxis und haben unsere Anlagen für den täglichen Einsatz ausgelegt. Die langlebigen HUSMANN-Produkte sind speziell dafür konzipiert, Haus- und Sperrmüll sowie Wertstoffe wie Holz, Wurzelwerk, Papier oder Kartonage zu zerkleinern. Durch die präzise abgestimmte Funktionsweise der Zerkleinerungsanlagen wird dabei genau die Materialgröße erzielt, die zum Beispiel für die Verbrennung oder Kompostierung

Husmann
ZERKLEINERUNGS - KOMPOSTIERUNGS - TECHNIK

*Holzhäcksler **H***

*Schredder **HFG***

*Feinzerkleinerer **HFZ***

*Holz- und Müllbrecher **HL***

der Ausgangsstoffe geeignet ist. HUSMANN-Zerkleinerungsanlagen und Holzhäcksler sind so robust konstruiert, dass Sie den härtesten Einsatzbedingungen der Praxis gewachsen sind. Langlebigkeit, Wartungsfreundlichkeit und die einfache Bedienbarkeit machen diese Anlagen zur effizienten und wirtschaftlichen Lösung.

WIR SIND, WO SIE SIND!

Für Sie im Einsatz in

- **Europa**
- **Russland**
- **China**
- **USA**
- **Mexiko**
- **Brasilien**
- **Chile**
- **Mittlerer Osten**
- **Thailand**
- **Südafrika**
- **Australien**

...

Husmann®
Umwelt-Technik

Husmann Umwelt-Technik GmbH
Gewerbegebiet Nord 2
D-26892 Dörpen
Tel.: +49 (0) 49 63 / 91 10 - 0
Fax: +49 (0) 49 63 / 91 10 - 50
info@husmann.com

Maschinenfabrik Husmann GmbH
Gerhard-Husmann-Straße 2 - 4
D-49762 Lathen
Tel.: +49 (0) 59 33 / 93 18 - 0
Fax: +49 (0) 59 33 / 93 18 - 50
info@husmann-web.de

Husmann Maschinenfabrik GmbH
Roßfelder Straße 55
D-74564 Crailsheim
Tel.: +49 (0) 79 51 / 93 79 - 0
Fax: +49 (0) 79 51 / 93 79 - 29
husmann-crailsheim@husmann.com

Husmann Umwelt-Technik GmbH
Am Sportplatz 6
D-16909 Heiligengrabe
Tel.: +49 (0) 3 39 62 / 80 31 - 0
Fax: +49 (0) 3 39 62 / 80 31 - 12
husmann-heiligengrabe@husmann.com

Containerbau & Umwelttechnik Lübben GmbH
Postbautenstraße 2
D-15907 Lübben
Tel.: +49 (0) 35 46 / 41 23
Fax: +49 (0) 35 46 / 41 39
info@containertechnik.de

www.husmann.com